

WHIC/NA

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 18 карат, можно улучшить качество, добавив серебро в соответствии со следующими пропорциями:
75% Au + 1% Ag + 24% **WHIC/NA**

Цвет: белый стандартный

Способ использования: литьё

ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■
-------	------------------	---	------------------	---	-----------------	---

Плотность: 14,75 гр/см³
Твёрдость (при литье): 175 HV
Твёрдость (после отжига): 170 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 900 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура опоки: от 600 °C до 700 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение отлитых изделий: в воде спустя 10 минут после отливки

Охлаждение отлитых изделий (с камнями):

в воде спустя 30-40 минут после отливки

При последующем отжиге: 680 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C), лучше с использованием спиртосодержащих жидкостей.

Совет:

- ❖ Рекомендуем белые припои Pandora Alloys 18кт: TB18 (мягкий), MB18 (средний), FB18 (твёрдый)
- ❖ Предлагаемые решения для нанесения покрытий из сплавов Pandora: Родий P2 и Палладий PDSOL/BE

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.